



Lei de  
Incentivo ao  
Esporte

SECRETARIA ESPECIAL DO  
ESPORTE

MINISTÉRIO DA  
CIDADANIA



PÁTRIA AMADA  
**BRASIL**  
GOVERNO FEDERAL

# RUNTHE CHANGE

Em busca do  
desenvolvimento  
sustentável global.

# CERTIFICADO

Certificamos que o(a) atleta: ROMANO FERNANDES VIEIRA

Completo(u) o evento: RUNTHECHANGE - ETAPA 1

No dia: 30/01/2022

Com o seguinte desempenho:

|                                                                                   |               |    |   |    |   |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|----|---|----|---|----|
|  | Tempo bruto   | 00 | : | 57 | : | 20 |
|                                                                                   | Tempo líquido | 00 | : | 57 | : | 19 |

|                                                                                     |                  |       |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------|--------|
|  | Ritmo            | 05:43 | min/km |
|                                                                                     | Velocidade média | 10,47 | km/h   |

|                                                                                     |                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
|  | Colocação GERAL |
|                                                                                     | 239             |

|                                                                                       |                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
|  | Colocação FAIXA ETÁRIA |
|                                                                                       | 18                     |

Modalidade:

TRILHA

Faixa etária:

MIDIO

Equipe:

NATRILHA

UNINTER



FOX LUX

